

O armazém automático - Carregado II

Inovação | Produtividade |
Eficiência Energética



O armazém automático - Carregado II foi o primeiro armazém “inteligente” da Luís Simões, que surgiu para dar resposta a clientes de grande dimensão, com elevado número de movimentações por palete completa.

Data de início do Projeto - Fevereiro de 2005.

Data da Inauguração - Novembro 2008
Com a presença da Presidência da Republica em mandato.



Este COL eleva o rigor e potencia a flexibilidade sem agravar custos!

Traduz uma posição de competitividade no mercado sustentado em inovação de novas tecnologias, equipamentos e recursos humanos mais especializados.

O armazém automático - Carregado II

Inovação | Produtividade |
Eficiência Energética

Principais N°s do Projeto

- Capacidade: 55 500 paletes;
- 600 paletes/hora - movimentos *in/out* (no mesmo movimento de deslocação coloca uma paleta e retira outra paleta);
- Investimento: 30 milhões €;
- Armazém: 21 000 m²;
- 19 m de altura;
- 376.884 m³.

Principais Características

- 8 tapetes de receção;
- 40 tapetes de expedição (800 paletes em cais);
- *Buffer de picking* de 3.000 paletes;
- 16 CPA'S;
- 4 *CHARRIOTS* de transferência;
- Garfos telescópicos;
- Energia solar para aquecimento de águas das instalações sociais;
- Velocidade dos equipamentos em valores mínimo - Poupança de custos de manutenção, desgaste dos materiais e melhoria do tempo de vida útil dos equipamentos.

O armazém automático - Carregado II

Inovação | Produtividade |
Eficiência Energética

COL Automatizado Vs COL Convencional

	Automático	Convencional
Capacidade de armazenagem em paletes por m2	2,6 pal/m2	1,1 pal/m2
Aproveitamento da área total de construção	95%	75%
Velocidade dos equip. de armazenagem	15 km/h	9 km/h
Capacidade de movimentação pal/hora	52 pal/h	34 pal/h
Área total	21 000 m2	30 000 m2
Capacidade de armazenagem	55 500 pal.	34 000 pal.
Altura	19 m	12 m

O armazém automático - Carregado II

Inovação | Produtividade |
Eficiência Energética

Diferenciação do COL Principais Vantagens



- Equipamento de transporte e arrumação de paletes automatizado com circulação suspensa e não sobre carris (libertação de espaço ao nível do solo e aumento da capacidade em altura);
- Possibilidade de utilização do espaço no solo, ou seja, por baixo da estanteria, para corredores de passagem e trabalho de operações logísticas convencionais;
- Aproveitamento de 95% da área total do armazém para armazenagem de produto;
- Aumento de produtividade;
- Excelente sinergia Homem-máquina e diminuição de fatores de sinistralidade;
- Maior eficiência energética, devido a tecnologias de inovação mais eficientes, poupança na iluminação artificial e existência de placas solares para aquecimento de água das instalações sociais;
- Manutenção das velocidades e de produtividades dos equipamentos;
- Manutenção dos requisitos de qualidade e rastreabilidade dos produtos, cumprimento de requisitos e normas de armazenagem.

10 anos

2017 em Números:

- 1.500.000 paletes movimentadas;
- Consumo de 29% da energia elétrica total do Carregado;
- Rácio de consumo energético de 21kw/lugar de paleta (19% de eficiência energética por lugar de paleta face ao armazém convencional de Leixões);
- 2.322 horas de manutenção (96% manutenções preventivas concluídas);
 - 1.221 intervenções preventivas;
 - 308 corretivas.
- Melhoria em 24% dos custos manutenção/paleta;
- Excelente sinergia Homem-Máquina na gestão da operacionalidade e manutenção da nave.

Após 10 ANOS, o armazém automático - Carregado II continua a ser um cartão de visita para a inovação e negócio sustentável!

(dados 2017)